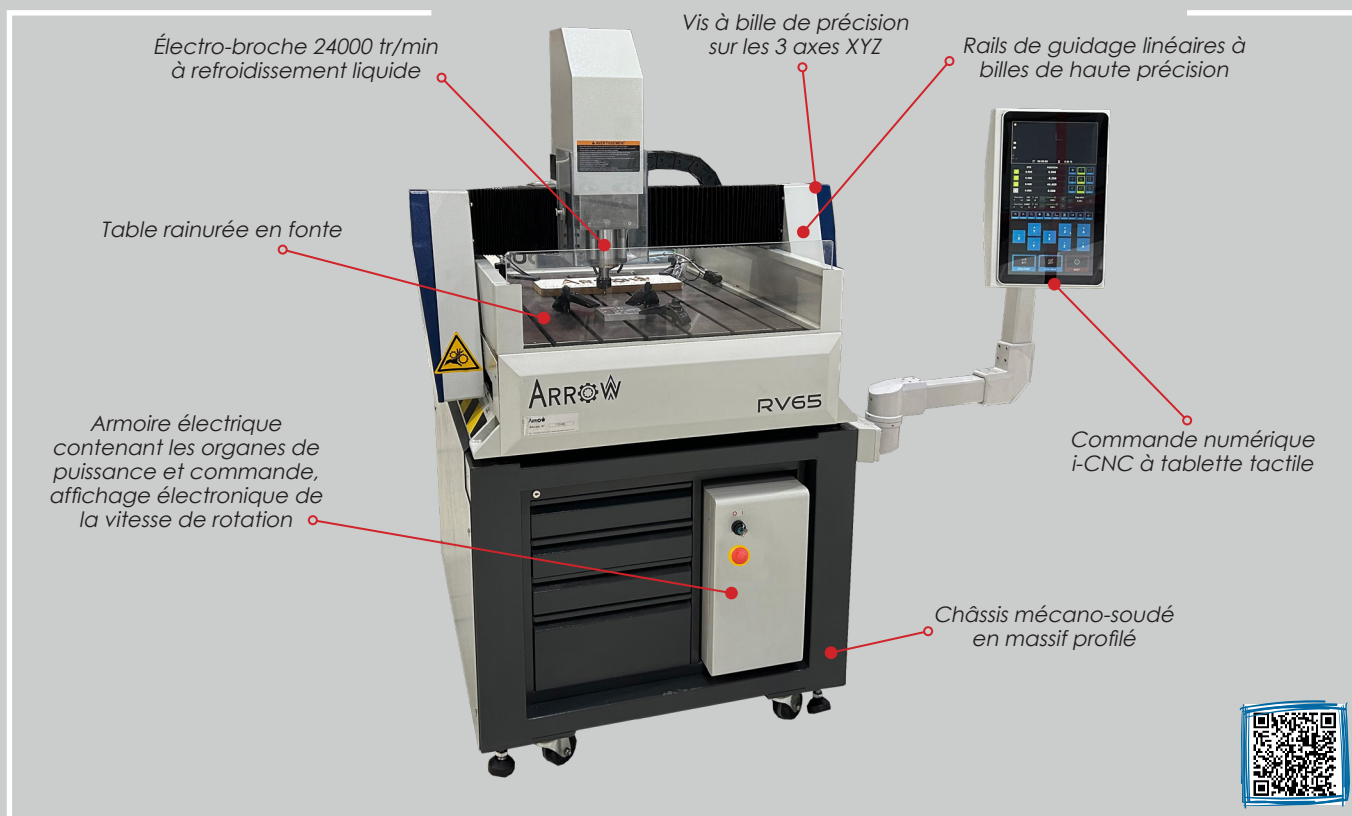


Dédiée à la gravure et au fraisage de précision des matières non-ferreuses, cette machine a la particularité technique des déplacements guidés par vis à billes sur les 3 axes. Déplacements souples, silencieux et précis. Très bonne stabilité grâce à un bâti coulé en fonte haute densité boulonné sur un châssis mécano-soudé réalisé en profilé. Cette machine en 220V, possède une table trempée et rectifiée et des guidages prismatiques sur tous les axes pour des prises de passe généreuses et hautement précises.



Commande numérique



Electro-broche 24 000 tr/min + palpeur d'outil



Table rainurée en fonte



Système de refroidissement liquide de la broche

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Vis à bille de précision sur les 3 axes
- Châssis mécano-soudé massif en profilé
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course longitudinale X (mm)	600
Course transversale Y (mm)	500
Course verticale Z (mm)	150
Dimensions de la table (mm)	850 x 635
Commande numérique	i-CNC
Ecran tactile	15" - couleur
Type de guidage	Linéaire
Rainures (nb x larg. x écartement) (mm)	6 x 10 x 125
Poids admissible sur la table (Kg)	50

Vitesses de rotation de la broche (tr/min)	24 000
Type de nez de broche	ER20
Puissance du moteur de la broche (kW)	2.2
Spécification électrique	220V/50Hz/10A
Avance rapide (m/min)	12
Diamètre de la vis à billes (mm)	Ø16
Dimensions LxIxH (mm)	1070 x 990 x 838
Poids (Kg)	310