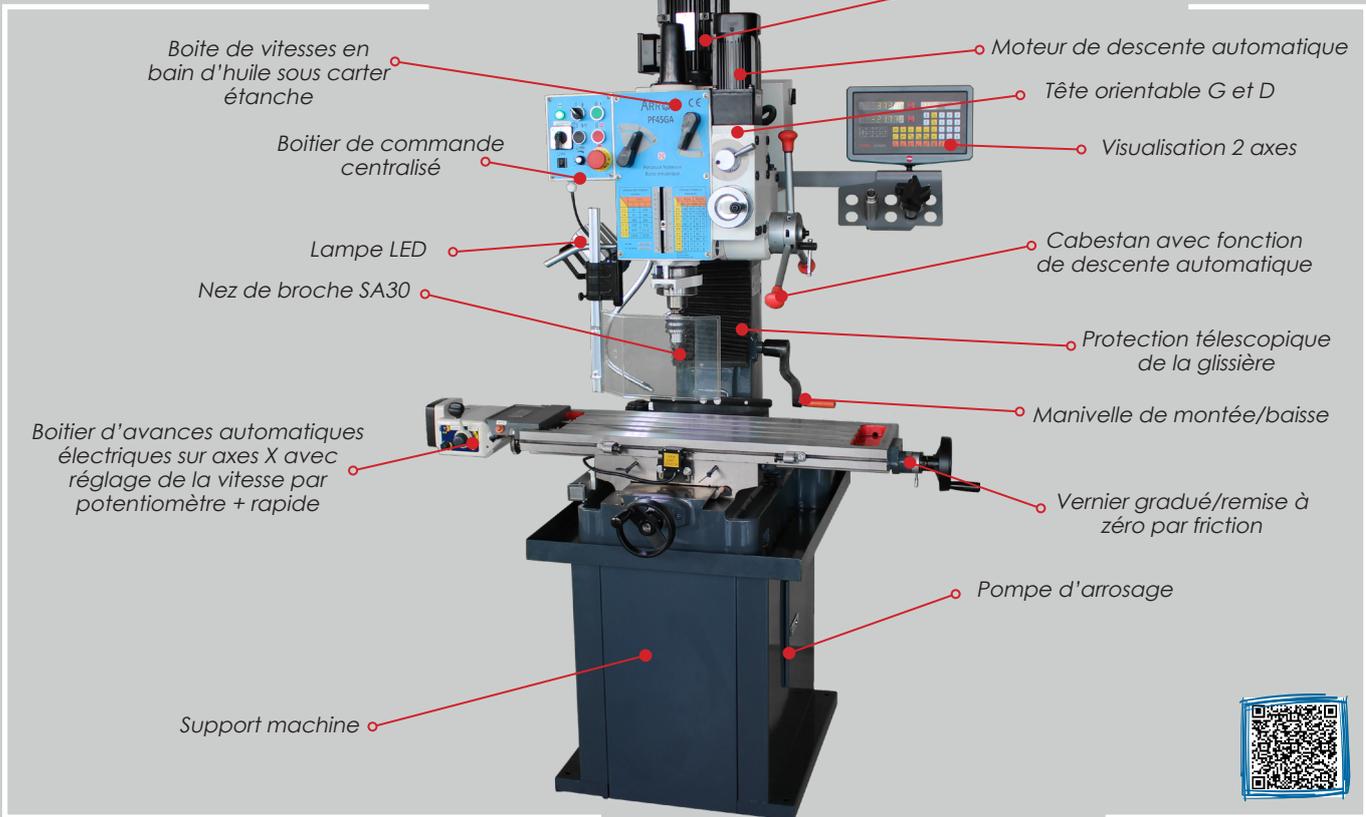


Machine rigide et puissante bénéficiant d'arguments techniques pertinents, pour une utilisation intensive en perçage-fraisage-alésage et les opérations de reprises en mécanique générale. Le support en fonte coulée procure une grande rigidité à la machine et autorise des capacités intéressantes, notamment en perçage.



Boîtier d'avances auto



Visualisation 2 axes



Tête orientable



Cabestan avec descente auto et descente micrométrique

## ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Attachement SA30/B16 pour mandrin de perçage
- Mandrin de perçage B16
- Clés et outillages de service
- Visualisation 2 axes (X et Y) avec règles en verre
- Descente automatique
- Boîte d'avances auto sur le X
- Pompe d'arrosage
- Lampe LED
- Fonction de taraudage
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

## ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de forets, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de forets + tarauds de M3 à M12

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courses de la table X-Y-Z (mm)	540-170-110	Diamètre du fourreau	75
Course de la broche de perçage (mm)	110	Capacité de perçage acier/fonte (mm)	32/45
Dimensions de la table (mm)	820 x 240	Pivotement de la tête	-30 à +90°
Rainures (nb x larg. x écartement) (mm)	4 x 14 x 60	Vitesses de descente automatique (mm/min)	10 à 90
Distance nez de broche / colonne (mm)	260	Moteur de broche (kW/V-Hz)	1.3-1.8/400-50
Distance nez de broche / table (mm)	475	Spécification électrique	380V/50Hz/7A 3Ph+T
Plage de vitesses de broche (tr/min)	50 à 2520	Dimensions (Lxlxh) (mm)	1080 x 920 x 1820
Type de cône de broche	SA30	Poids (Kg)	375