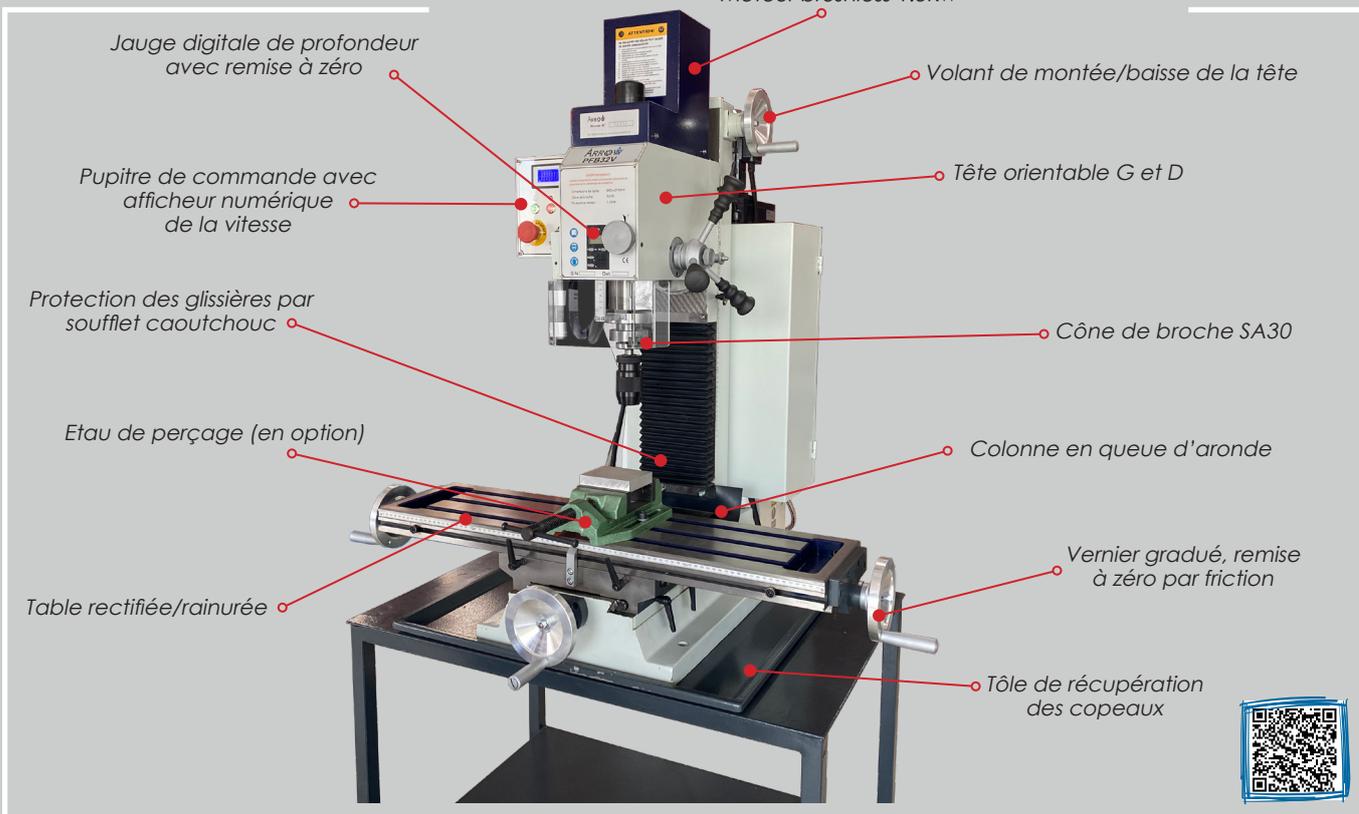
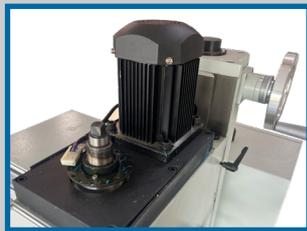


Machine universelle très compacte et à l'encombrement réduit. Permet de nombreux travaux en perçage-fraisage avec une grande précision. Vitesse de rotation ajustable par variateur électronique couplé à un moteur brushless puissant et coupleux, y compris en basse vitesse, autorisant ainsi l'utilisation d'outils coupants performants.



Pupitre de commande avec afficheur numérique



Moteur



Volant de montée/baisse



Tête orientable

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Cône de broche SA30
- Attachement SA30/B16
- Mandrin de perçage B16 à clé
- Clés et outillages de service
- Variateur de vitesses électroniques avec affichage numérique
- Moteur brushless 220V monophasé
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de forets, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de forets + tarauds de M3 à M12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courses de la table X-Y-Z (mm)	590-230-370	Diamètre du fourreau	70
Course de la broche de perçage (mm)	70	Transmission	Variateur
Course verticale de la tête (mm)	370	Type de descente	Manuelle
Dimensions de la table (mm)	840 x 210	Capacité de perçage (mm)	Ø32
Rainures (nb x larg. x écartement) (mm)	3 x 14 x 62	Pivotement de la tête	+/- 90°
Distance nez de broche / colonne (mm)	210	Moteur de broche (kW/V-Hz)	1.5/230-50
Distance nez de broche / table (mm)	470	Spécification électrique	220V/50Hz/10A 1P+N+T
Plage de vitesses de broche (tr/min)	100 à 2250	Dimensions (LxIxH) (mm)	710 x 890 x 1120
Type de cône de broche	SA30	Poids (Kg)	220