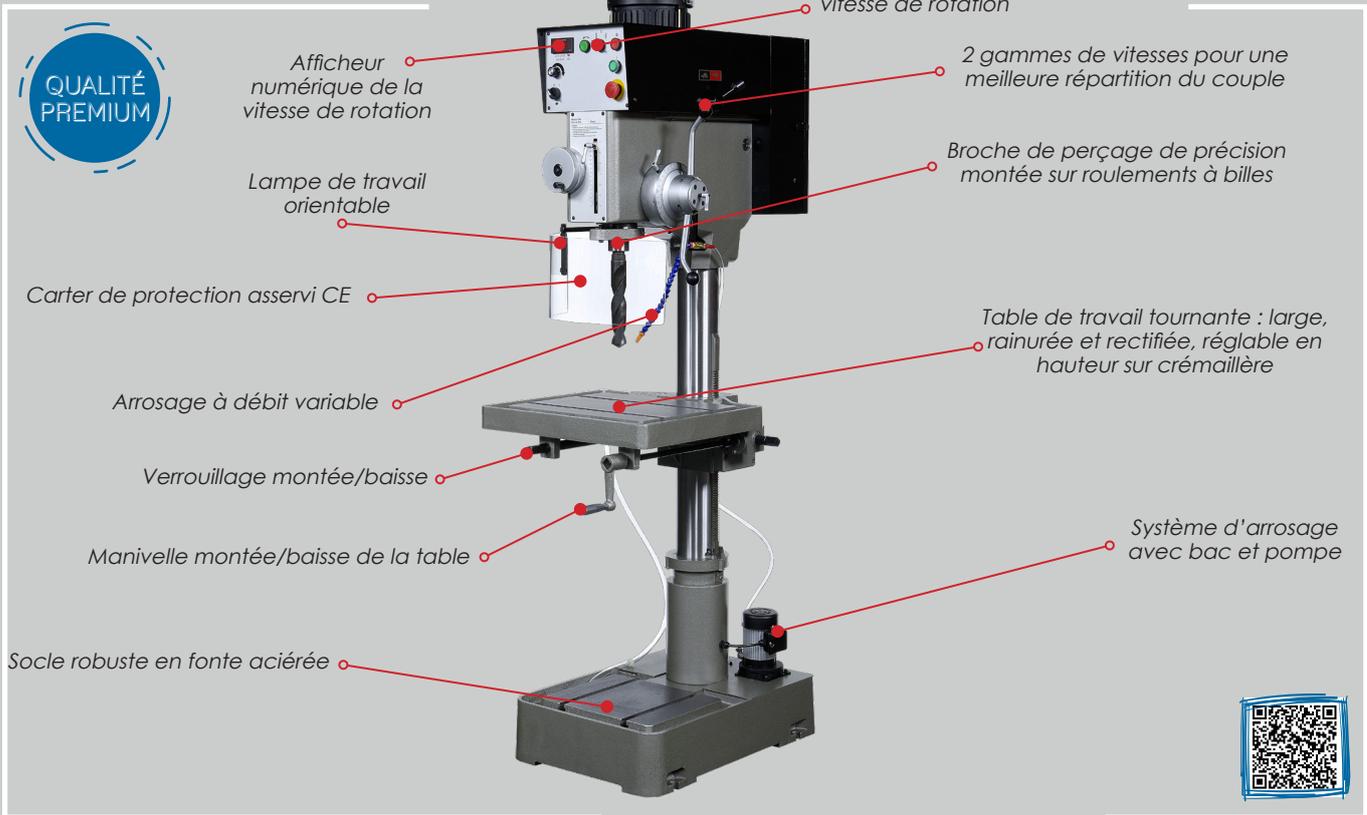




Grâce à sa capacité de perçage jusqu'à 40mm acier et de taraudage M24, cette machine de production, à descente automatique, saura répondre à toutes vos demandes : perçages lourds, travaux de précision, utilisation intensive, ...



Pupitre de commande



Cabestan



Butée de profondeur



Levier de réglage vitesse d'avance

**ÉQUIPEMENTS STANDARDS**

- Pompe d'arrosage
- Éclairage
- Deux gammes de vitesses (haute et basse)
- Variateur électronique de vitesse de rotation avec affichage numérique
- Butée de profondeur avec inversion automatique du sens de rotation pour taraudage
- Descente automatique
- Table de travail tournante
- Conforme aux réglementations CE

**ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS**

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de forets, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de forets + tarauds de M3 à M12

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Cône de broche	CM4
Capacité de perçage acier (mm)	40
Capacité de taraudage acier (mm)	M24
Type de descente	Automatique
Vitesses d'avances (mm/tr)	0.05 à 0.2
Type de transmission	Courroie crantée
Vitesses de rotation broche (tr/min)	65 à 2000
Moteur de broche (kW/V-Hz)	1.5/400-50
Spécification électrique	380V/50Hz/6A 3Ph+T
Nombre de gamme de vitesse de broche	2
Course du fourreau de broche (mm)	155

Diamètre du fourreau de broche (mm)	75
Diamètre de la colonne (mm)	115
Distance centre broche/colonne (mm)	265
Distance nez de broche/table (mm)	605
Distance nez de broche/socle (mm)	1180
Dimensions de la table (mm)	560 x 470
Rainures de table (nb x larg. x écartement) (mm)	2 x 16 x 186
Dimensions de la base (mm)	485 x 685
Dimensions (LxIxH) (mm)	900 x 680 x 1990
Poids (kg)	385