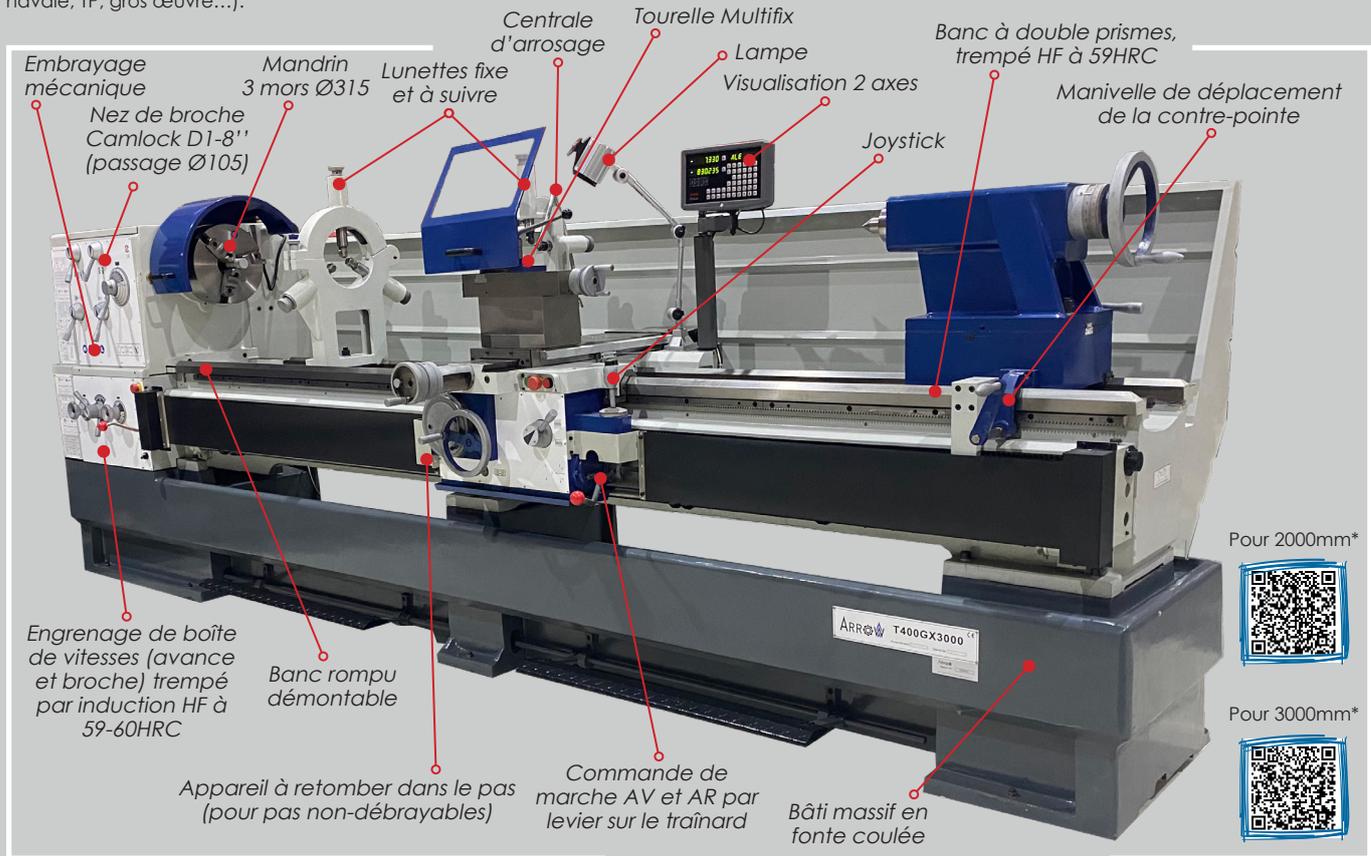


Machine avec embrayage mécanique la plus importante de notre gamme. Pour gros travaux en mécanique générale. Le couple à la broche très important et le mandrin de grande dimension autorisent de généreuses prises de passes lors de l'usinage de pièces de grandes dimensions (industrie navale, TP, gros œuvre...).



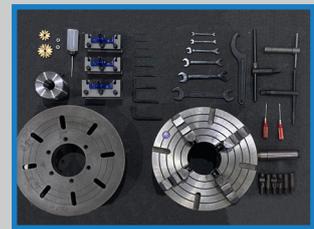
Tourelle à changement rapide



Boîte de vitesse



Tablier



Accessoires

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Moteur de frein
- Centrale d'arrosage
- Mandrin 3 mors Ø315 (mors M1 et M2 montés sur semelle trempée)
- Mandrin 4 mors indépendants Ø400 (mors réversibles)
- Plateau de bridage Ø450
- Lunettes fixe (20 à 190 mm) et à suivre (20 à 130 mm)
- x2 pointes sèches CM5
- Douille de réduction [Ø113 (2:20/CM5)]
- Pointe tournante CM5
- Tourelle multiple à changement rapide type C3
- 3 porte-outils pour tourelle Multifix type C3
- Petit chariot orientable +/- 45°
- Visualisation 2 axes avec règle en verre
- Lubrification des glissières automatiques
- Déplacement rapide 2 axes à commande électrique
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pointes (mm)	400	Plage de filetages Withworth (filet/pouce)	1 à 80
Diamètre de passage max. sur le banc (mm)	800	Plage de filetages module (mm)	0.25 à 60
Diamètre de passage max. sur la coulisse transversale (mm)	570	Plage de filetages D.P (filet/pouce)	7/8 à 160
Diamètre de passage max. dans le rompu (mm)	1035	Course max de la coulisse transversale (mm)	420
Largeur du banc (mm)	400	Course max longitudinale (mm)	1700/2700
Distance entre-pointe (mm)	2000 ou 3000	Course max du petit chariot (mm)	230
Alésage de broche (mm)	105	Section de l'outil de coupe (mm)	25 x 25
Type de cône de broche	Ø113 (1:20)	Contre-pointe (type de cône/ diamètre/course) (mm)	CM5/90/235
Plage de vitesses de rotation (tr/min)	25 à 1600	Dimensions (Lxhxh) (mm)*	pour 2000mm 3740 x 1140 x 1910 pour 3000mm 4740 x 1140 x 1910
Moteur (Kw/V-Hz)	7.5/400-50	Poids (Kg)	pour 2000mm 3445 pour 3000mm 3820
Plage d'avances longitudinales (mm/tr)	0.044 à 1.48		
Plage d'avances transversales (mm/tr)	0.022 à 0.74		
Plage de filetages métriques (mm)	0.45 à 120		