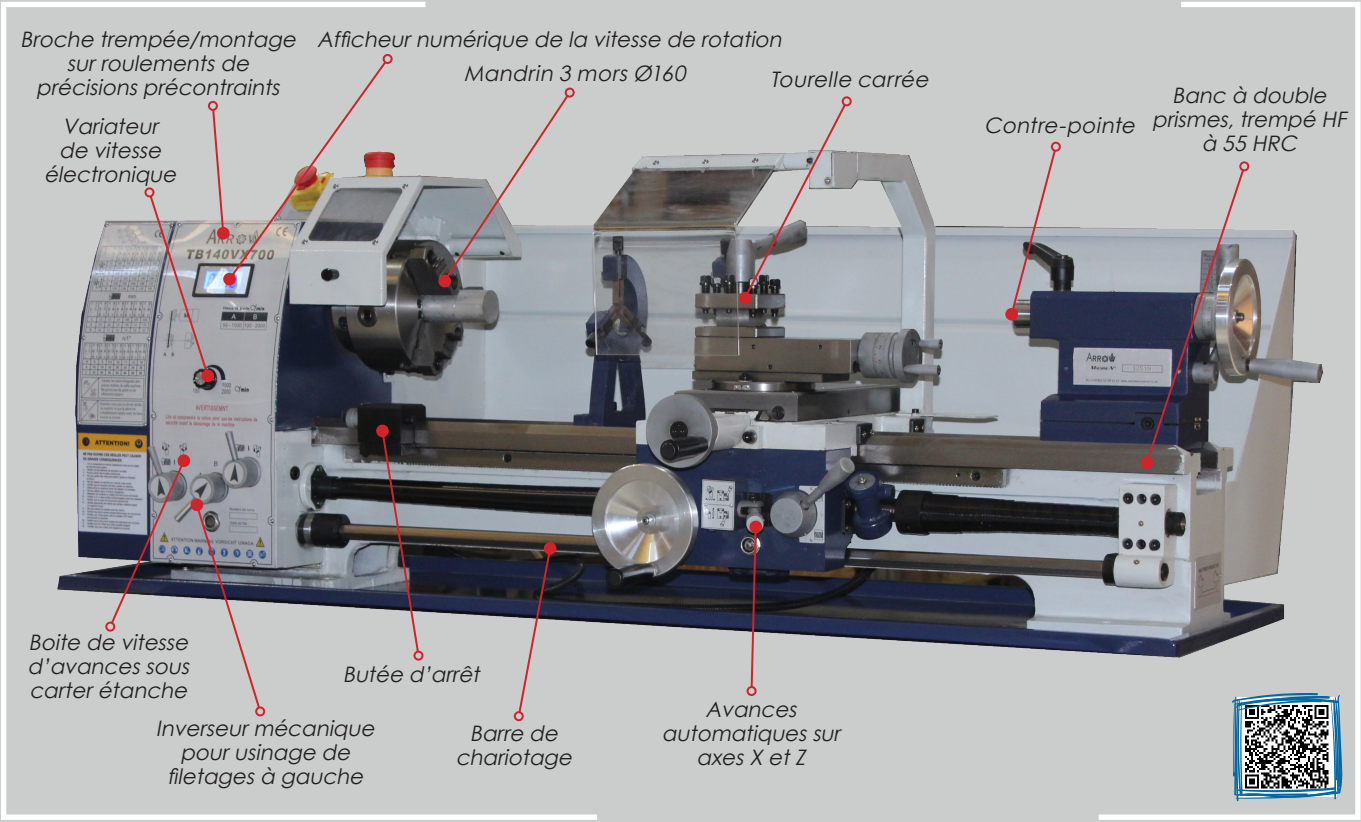
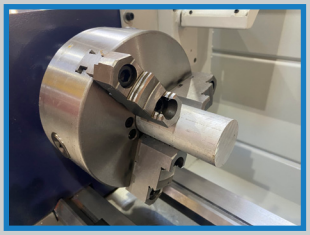
TB140Vx750

Ce tour d'établi avec tôle de récupération des copeaux est équipé d'une boîte d'avances. Cette machine sur-dimensionnée permet des prises de passes importantes grâce à sa conception robuste et son bâti en fonte coulée massif. Le mandrin Ø160, le passage important dans la broche 38mm et le couple élevé procuré par le moteur brushless (230V) en font une machine polyvalente.

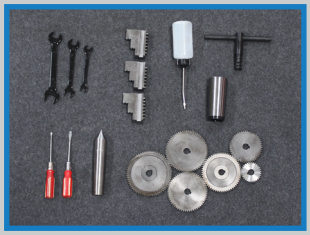


Tourelle



Mandrin 3 mors Ø160

Variateur de vitesses 2 gammes



Accessoires

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- *Mandrin 3 mors Ø160 avec jeu de mors durs réversibles*
- *Nez de broche camlock D1-4*
- *Barre de chariotage hexagonale*
- *x2 pointes sèches (CM3)*
- *Douille de réduction CM5/CM3*
- *Jeu d'engrenages pour filetages et avances*
- *Tourelle carrée*
- *Variateur de vitesses électronique avec affichage de la vitesse réelle*
- *Carter asservi électriquement*
- *Documentation technique en français*
- *Certificat de conformité CE*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pointes (mm)	140
Diamètre de passage max. sur le banc (mm)	280
Diamètre de passage max. sur la coulisse transversale (mm)	180
Largeur du banc (mm)	180
Distance entre-pointe (mm)	750
Alésage de broche (mm)	38
Type de cône de broche	CM5
Plage de vitesses de rotation (tr/min)	50 à 2000
Moteur (Kw/V-Hz)	1.5 kW / 220V monophasé
Spécification électrique	220V/50Hz/6A 1Ph+N+T
Plage d'avances longitudinales (mm/tr)	0.07 à 1

Plage d'avances transversales (mm/tr)	0.017 à 0.25
Plage de filetages métriques (mm)	0.2 à 3.5
Plage de filetages Withworth (filet/pouce)	8 à 56
Course max. de la coulisse transversale (mm)	160
Course max. longitudinale (mm)	660
Course max. du petit chariot (mm)	75
Section de l'outil de coupe	12 x 12
Contre-pointe (type de cône/diamètre/course) (mm)	CM3/32/80
Dimensions (Lxlxh) (mm)	1300 x 550 x 1400
Poids (Kg)	285

CE *Toutes nos machines sont fabriquées selon les normes CE*