

F50GA

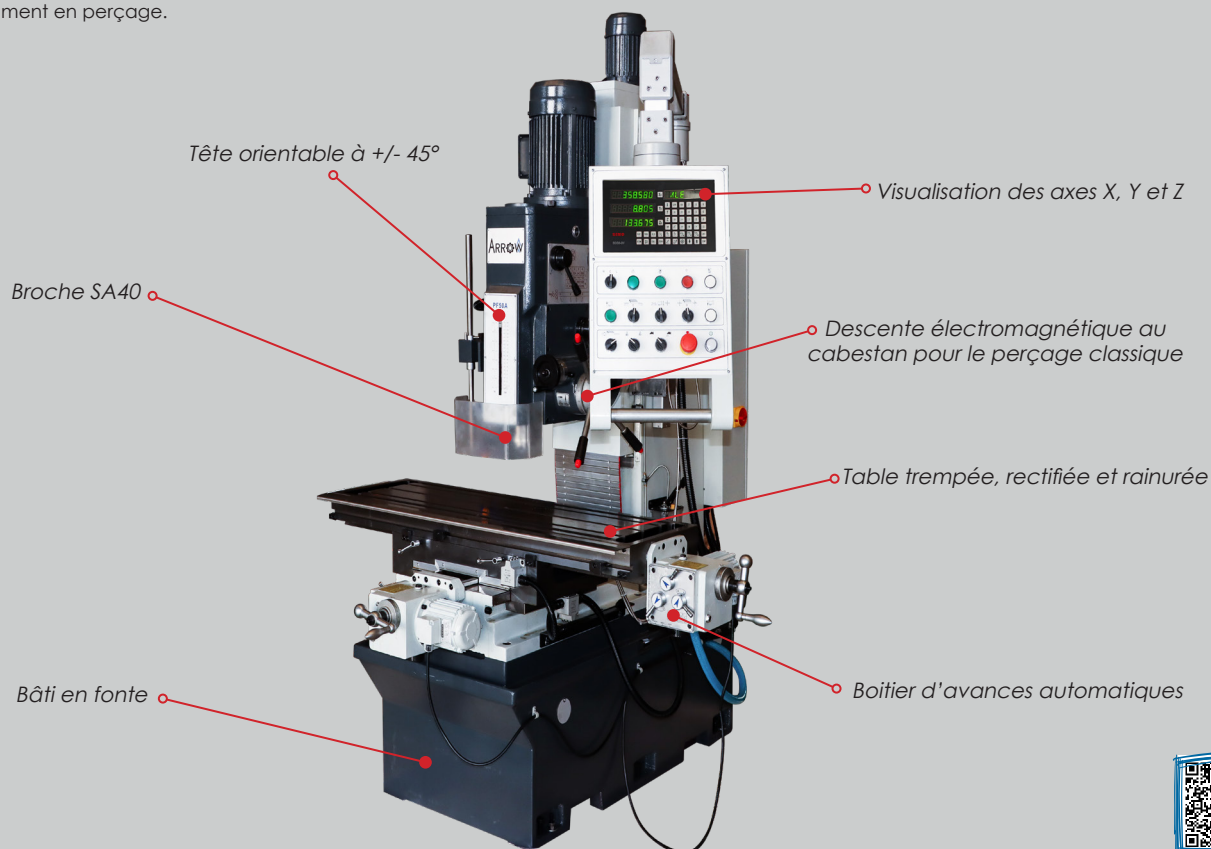
SA40

600

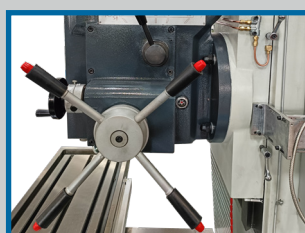
360

530

Machine rigide et puissante bénéficiant d'arguments techniques pertinents, pour une utilisation intensive en perçage-fraisage-alésage et les opérations de reprises en mécanique générale. Le Bâti en fonte coulée procure une grande rigidité à la machine et autorise des capacités intéressantes, notamment en perçage.



Tête orientable



Cabestan avec enclenchement des avances auto



Avances automatiques



Visualisation des axes

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Broche mécanique montée sur roulements à contact obliques
- Large table trempée, rectifiée et rainurée
- Boîte de vitesse souple 16 rapports
- Cabestan 4 branches avec déclenchement pour descente électromagnétique automatique
- Volant pour descente manuelle
- Montée/baisse de la tête motorisée
- Dispositif de taraudage avec réglage manuel de la butée
- Visualisation des axes X, Y et Z avec des règles en verre + boîtier d'affichage
- Guidages linéaires rectangulaires sur les 3 axes
- Avances automatiques sur les axes X et Y
- Dispositif d'arrosage avec bac et pompe de relevage

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courses X-Y-Z (mm)	600-360-530	Capacité de perçage acier (mm)	Ø50
Course de la broche de perçage (mm)	180	Pivotement de la tête	+/- 90°
Dimensions de la table (mm)	1220 x 360	Pivotement de la table	+/- 45°
Rainures (nb x larg. x écartement) (mm)	3 x 14 x 95	Vitesses d'avances de travail X (mm/min)	24 à 720
Distance nez de broche / colonne (mm)	400	Moteur de broche (Kw/V-Hz)	1.5 / 400V - 50Hz
Distances nez de broche / table (mm)	50 à 580	Puissance des moteurs d'avances X/Y/Z (kW)	0.37/0.55
Plage de vitesses de broche verticale (tr/min)	94 à 2256	Dimensions (Lxlxh) (mm)	1730 x 1730 x 2300
Type de cône de broche	SA40	Poids (Kg)	1750