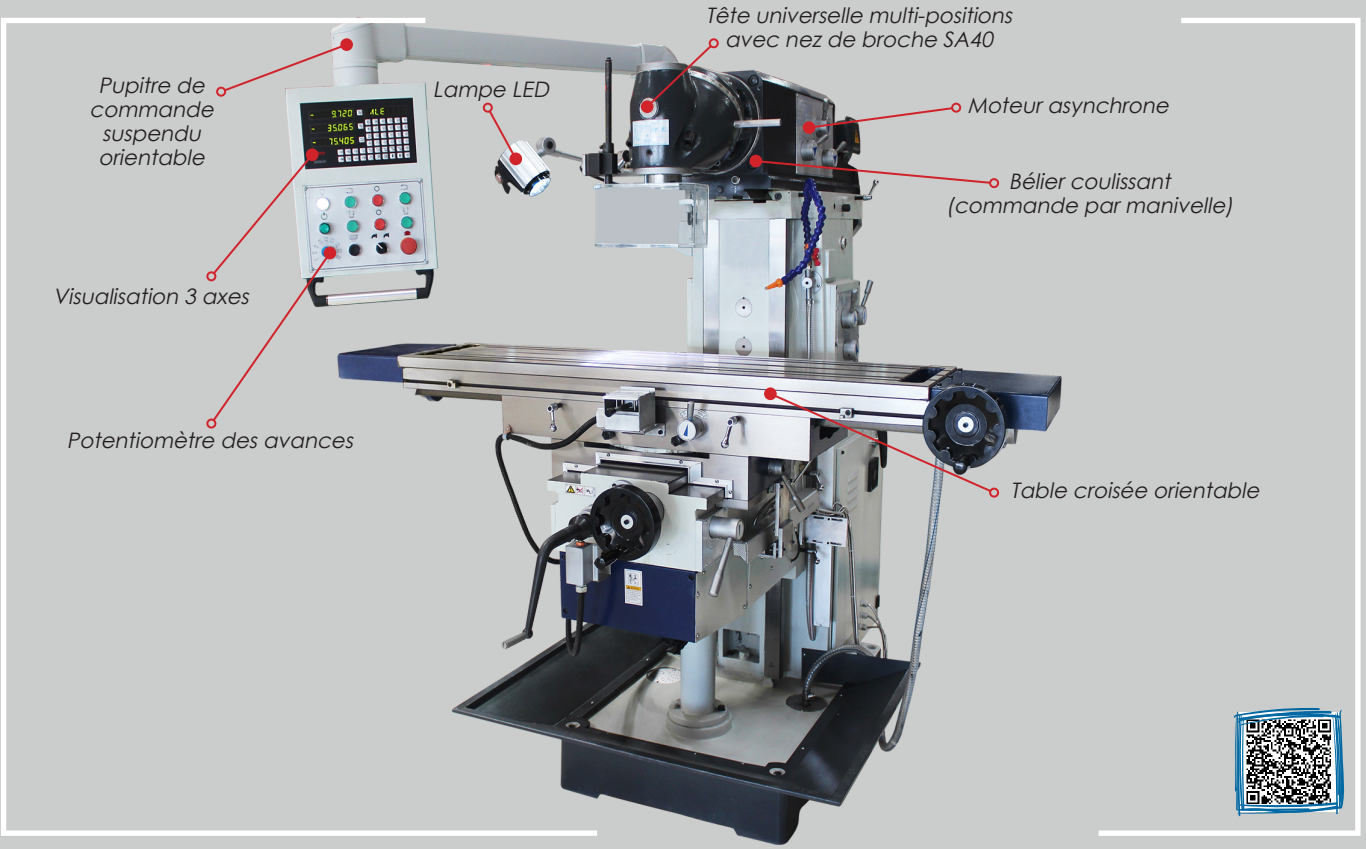
FU1000G

SA40 | X 1000 | Y 300 | Z 450

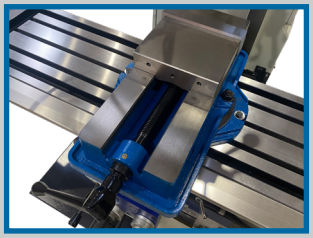
Compacte, rigide et puissante, cette machine est l'outil idéal pour la fabrication unitaire ou petites séries de pièces de mécanique générale.
La tête universelle type « Huron » permet toutes les configurations en usinage classique, ou montage de train de fraises en utilisant la lunette dédiée.
Avances automatiques mécaniques sur les trois axes.



Tête type « Huron »

Boite de vitesse de broche

Graissage centralisé


Etau de fraisage

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- *Moteur asynchrone*
- *Centrale d'arrosage*
- *Étau de fraisage largeur 135mm/ouverture 160mm*
- *Arbres pour train de fraises Ø27*
- *Visualisation 3 axes avec règle en verre*
- *Mandrin porte-pince*
- *Jeu de x8 pinces de précision (de 4 à 20mm)*
- *Graissage centralisée manuel*
- *Lampe LED*
- *Documentation technique en français*
- *Certificat de conformité CE*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course X-Y-Z (mm)	1000-300-450
Dimension de la table (mm)	1320 x 320
Rainures (nb x larg. x écartement) (mm)	3 x 14 x 80
Distance nez de broche / colonne (mm)	200 à 760
Distance nez de broche / table (mm)	200 a 650
Plage de vitesse de broche (tr/min)	45 à 1660
Plage de vitesse de broche horizontale (tr/min)	35 à 1500
Type de cône de broche	SA40
Pivotement de la tête	2 coudes à 360°

Vitesse d'avances de travail X et Y (mm/min)	30 à 830
Vitesse d'avances de travail Z (mm/min)	23 à 625
Vitesse d'avances rapide X et Y (mm/min)	1335
Vitesse d'avances rapide Z (mm/min)	1000
Moteur de broche (Kw/V-Hz)	3/400-50
Spécification électrique	380V/50Hz/20A 3Ph+T
Dimensions Lxlxh (mm)	2020 x 1700 x 1994
Poids (kg)	2100

CE *Toutes nos machines sont fabriquées selon les normes CE*