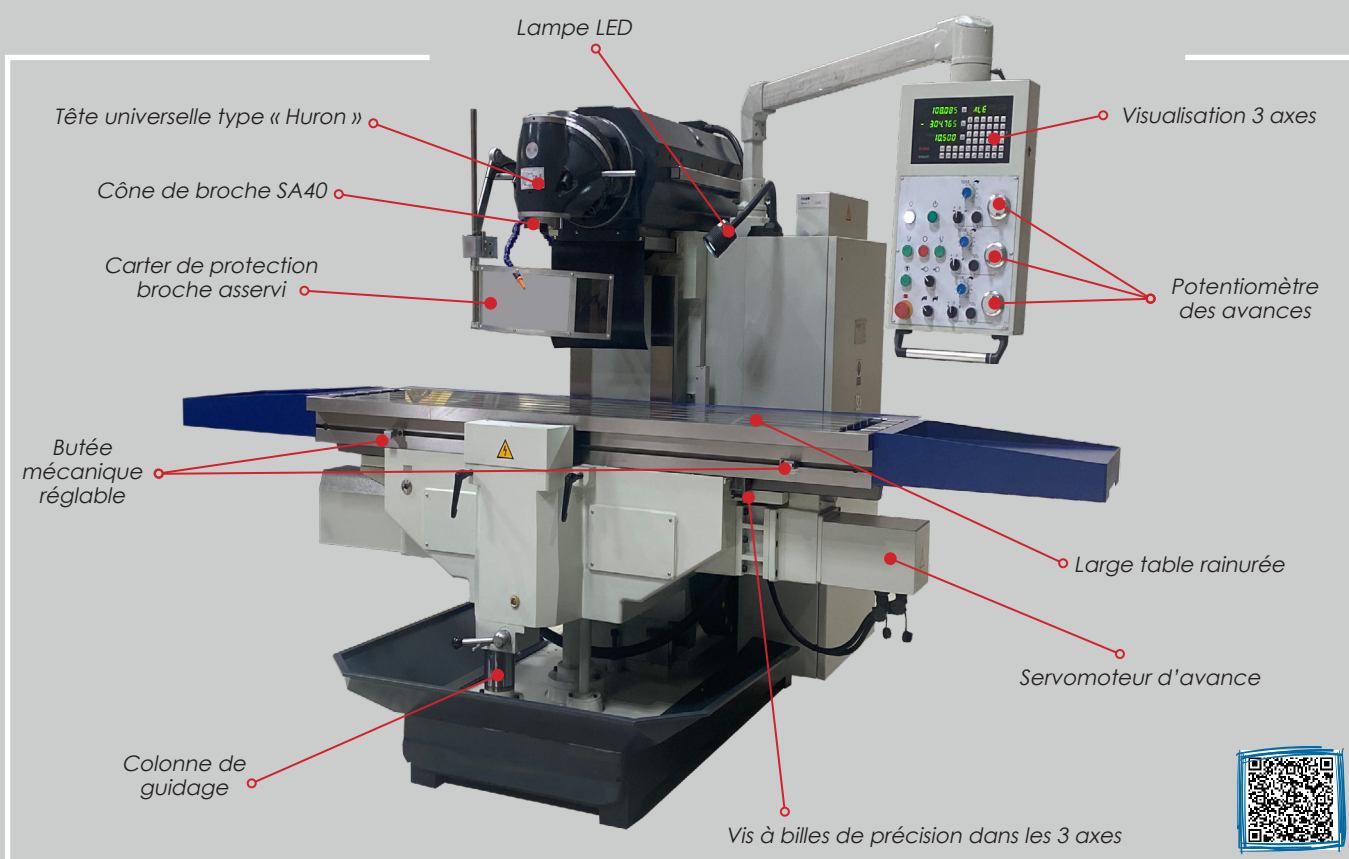


Très polyvalente et souple avec des avances par servomoteurs, cette machine à console mobile saura répondre à vos exigences les plus précises. Large table de travail de 2000x500mm qui vous permettra de positionner vos pièces volumineuses.



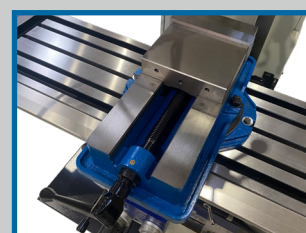
Tête type « Huron »



Boîtier d'avances



Centrale de graissage



Etau de fraisage

EQUIPEMENTS STANDARDS

- Tête de fraiseuse pivotant de $\pm 360^\circ$
- Avances automatiques sur les axes X, Y, Z
- Système d'arrosage automatique électronique
- Lubrification centralisée
- Entraînement par servomoteur
- Bras de support en alliage d'aluminium
- Boîte à outils
- Protection de la broche asservie
- Visualisation 3 axes avec règle en verre
- Lampe LED

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courses X-Y-Z (mm)	1400 - 700 - 500	Vitesse d'avances de travail X et Y (mm/min)	10 à 1000
Dimensions de la table (mm)	2000 x 500	Vitesse d'avances de travail Z (mm/min)	5 à 500
Rainures (nb x larg. x écartement) (mm)	5 x 18 x 80	Vitesse d'avances rapide X et Y (mm/min)	2200
Distances nez de broche / colonne (mm)	45 à 745	Vitesse d'avances rapide Z (mm/min)	1100
Distances nez de broche / table (mm)	50 à 550	Moteur de broche (Kw/V-Hz)	7.5
Plage de vitesses de broche (tr/min)	30 à 2050	Dimensions Lxlxh (mm)	2625 x 2860 x 2080
Type de cône de broche	SA40	Poids (kg)	4500
Pivotement de la tête	2 coudes à 360°		