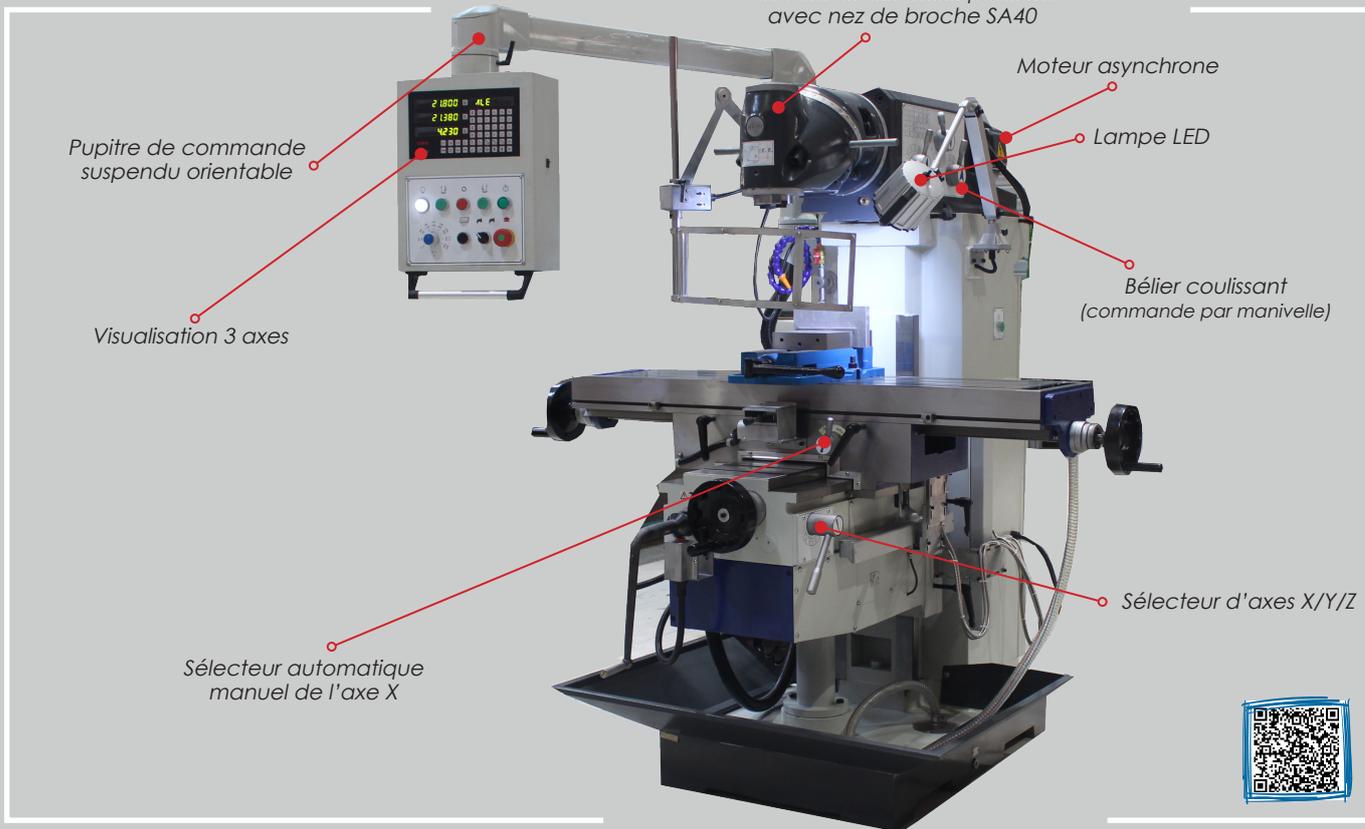


Compacte, rigide et puissante, cette machine est l'outil idéal pour la fabrication unitaire ou petites séries de pièces de mécanique générale. La tête universelle type « Huron » permet toutes les configurations en usinage classique, ou montage de train de fraises en utilisant la lunette dédiée. Avances automatiques mécaniques sur les trois axes.



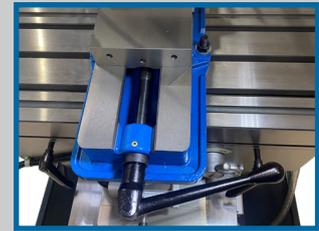
Tête type « Huron »



Sélecteur de vitesse de rotation



Boîte de vitesses d'avances



Étau de fraisage

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Moteur asynchrone
- Centrale d'arrosage
- Étau de fraisage largeur 150mm/ouverture 125mm
- Arbres pour train de fraises Ø22, Ø27
- Visualisation 3 axes avec règle en verre
- Lunette
- Mandrin porte-pince
- Jeu de x8 pinces de précision (de 4 à 20mm)
- Graissage centralisé manuel
- Lampe LED
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courses X-Y-Z (mm)	720-300-400	Vitesses d'avances de travail Z (mm/min)	23 à 625
Dimensions de la table (mm)	1270 x 300	Vitesse d'avances rapide X et Y (mm/min)	1000
Rainures (nb x larg. x écartement) (mm)	3 x 14 x 80	Vitesse d'avances rapide Z (mm/min)	750
Distances nez de broche / colonne (mm)	100 à 500	Moteur de broche (Kw/V-Hz)	3/400-50
Plage de vitesses de broche (tr/min)	45 à 1660	Spécification électrique	380V/50Hz/20A 3Ph+T
Type de cône de broche	SA40	Dimensions (Lxlxh) (mm)	1730 x 1760 x 1700
Pivotement de la tête	2 coudes à 360°	Poids (Kg)	1550
Vitesse d'avances de travail X et Y (mm/min)	30 à 830		