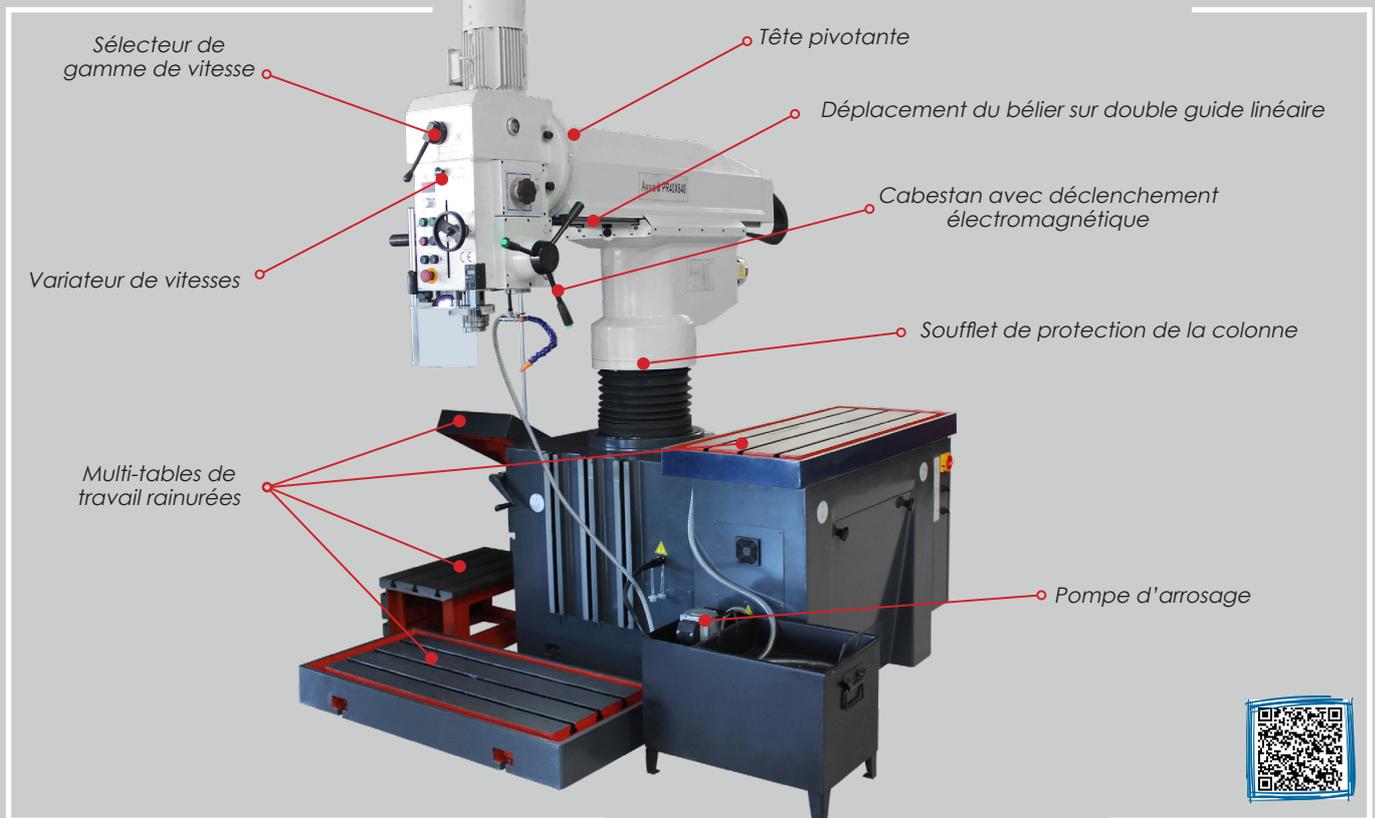




Perceuse radiale polyvalente avec une double table de travail. Le coulant est monté sur des guidages linéaires permettant un positionnement rapide et précis de la broche. La montée/baisse est motorisée et la rotation est à verrouillage hydraulique. Machine puissante et robuste pour les opérations de perçages, de taraudages, d'alésages...



Cabestan



Pupitre de commande



Déplacement du bélièr sur double guide linéaire

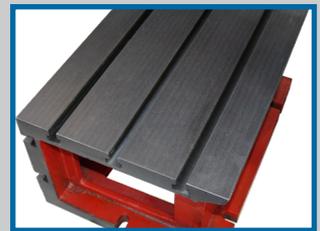


Table de travail rainurée

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Dé rainuré
- Multi-tables de travail rainurées
- Montée/baisse du bras électrique
- Pompe d'arrosage
- Variateur de vitesses électroniques
- Descente automatique électromagnétique
- Graissage centralisé
- Lampe de travail basse tension
- Manuel d'utilisation
- Certificat de conformité CE

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de forets, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de forets + tarauds de M3 à M12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cône de broche	CM4	Vitesses d'avances de travail (mm/tr)	0.08 à 0.35
Capacité de perçage acier (mm)	40	Moteur de broche (Kw/V-Hz)	2.2/400-50
Capacité de taraudage acier (mm)	M30	Spécification électrique	380V/50Hz/16A 3Ph+T
Course horizontale du coulant (mm)	590	Dimensions de la table frontale (mm)	1200 x 500
Course verticale de la colonne (mm)	400	Dimensions du dé (mm)	600 x 420
Course verticale de la broche (mm)	200	Dimensions de la table pivotante (71-50°) (mm)	400 x 600
Distances broche/colonne (mm)	640	Dimensions de la table mobile (mm)	550 x 1200
Distances nez de broche/table (mm)	760	Rainures des tables et du dé (nb x larg.) (mm)	3 x 18
Diamètre de la colonne (mm)	220	Dimensions (Lxlxh) (mm)	1720 x 1200 x 2250
Vitesses de rotation de broche (tr/min)	50 à 2000	Poids (kg)	2740