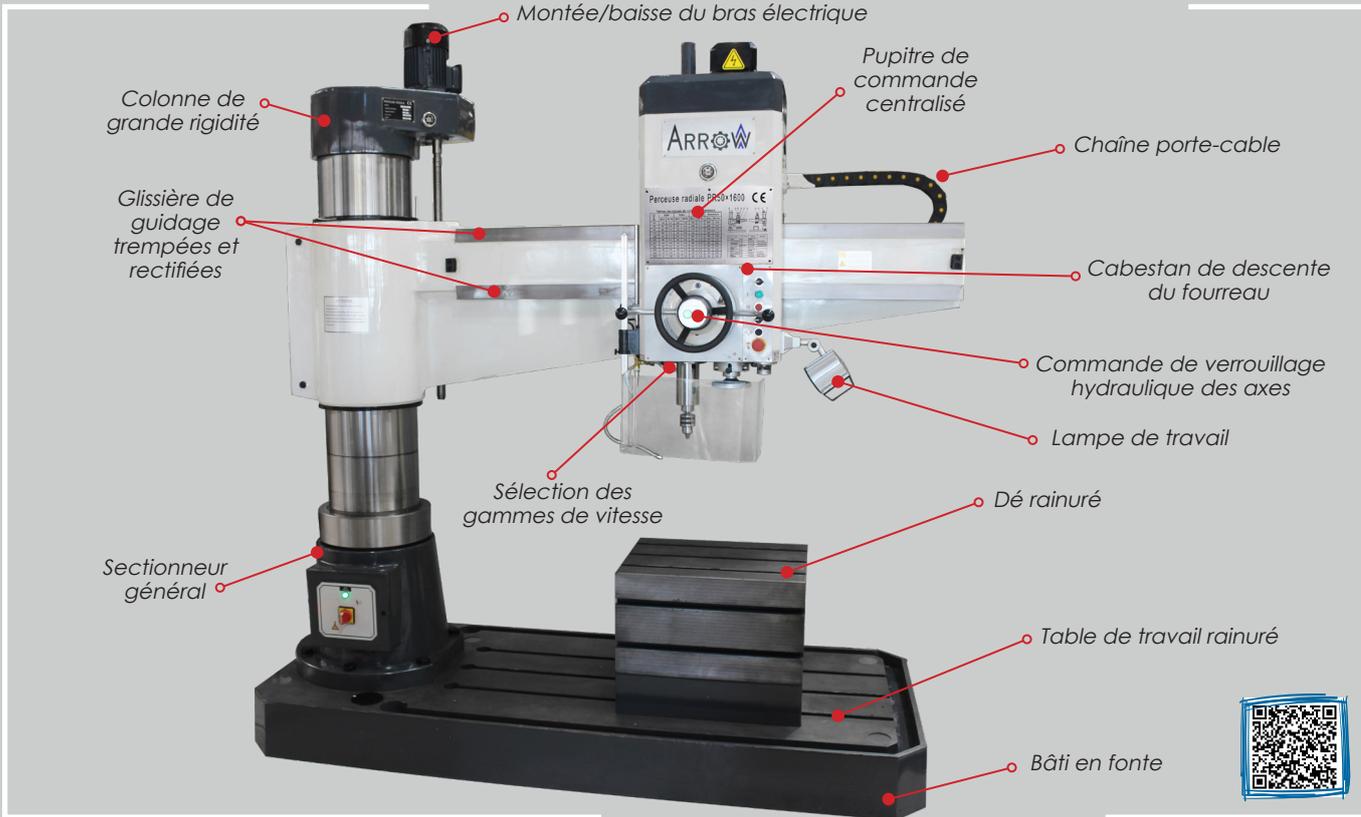




Machine la plus répandue grâce à sa capacité et son rayon de perçage qui convient pour les ateliers de mécanique générale, moulistes, services de réparations... Cette perceuse est extrêmement pratique et simple d'utilisation grâce à la commande centralisée des boutons électriques, au verrouillage hydraulique de la rotation et de la translation du chariot (simultané ou indépendant) et au sélecteur de vitesses.



Commande de verrouillage des axes

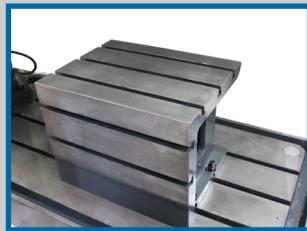


Table de travail rainurée



Sélection gamme de vitesse



Graissage centralisé

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Dé rainuré
- Table de travail rainurée
- Montée/baisse du bras motorisé
- Pompe d'arrosage
- Verrouillage hydraulique des axes
- Lampe de travail basse tension
- Manuel d'utilisation
- Certificat de conformité CE

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de forets, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de forets + tarauds de M3 à M12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cône de broche	CM5	Vitesses d'avances de travail (mm/tr)	0.04 à 3.2
Capacité de perçage acier (mm)	50	Moteur de broche (Kw/V-Hz)	4/400-50
Capacité de taraudage acier (mm)	M42	Spécification électrique	380V/50Hz/16A 3Ph+T
Course horizontale du chariot (mm)	1250	Dimensions de la table (mm)	750 x 980
Course verticale de la colonne (mm)	900	Dimensions du dé (mm)	630 x 490 x 500
Course verticale de la broche (mm)	315	Rainures de la table (nb x larg. x écartement) (mm)	3 x 26 x 200
Distances broche/colonne (mm)	350 à 1600	Rainures du dé (nb x larg. x écartement) (mm)	3 x 22 x 150
Distances nez de broche/table (mm)	320 à 1220	Dimensions (Lxlxh) (mm)	2677 x 1120 x 2615
Diamètre de la colonne (mm)	350	Poids (kg)	3510
Vitesses de rotation de broche (tr/min)	25 à 2000		