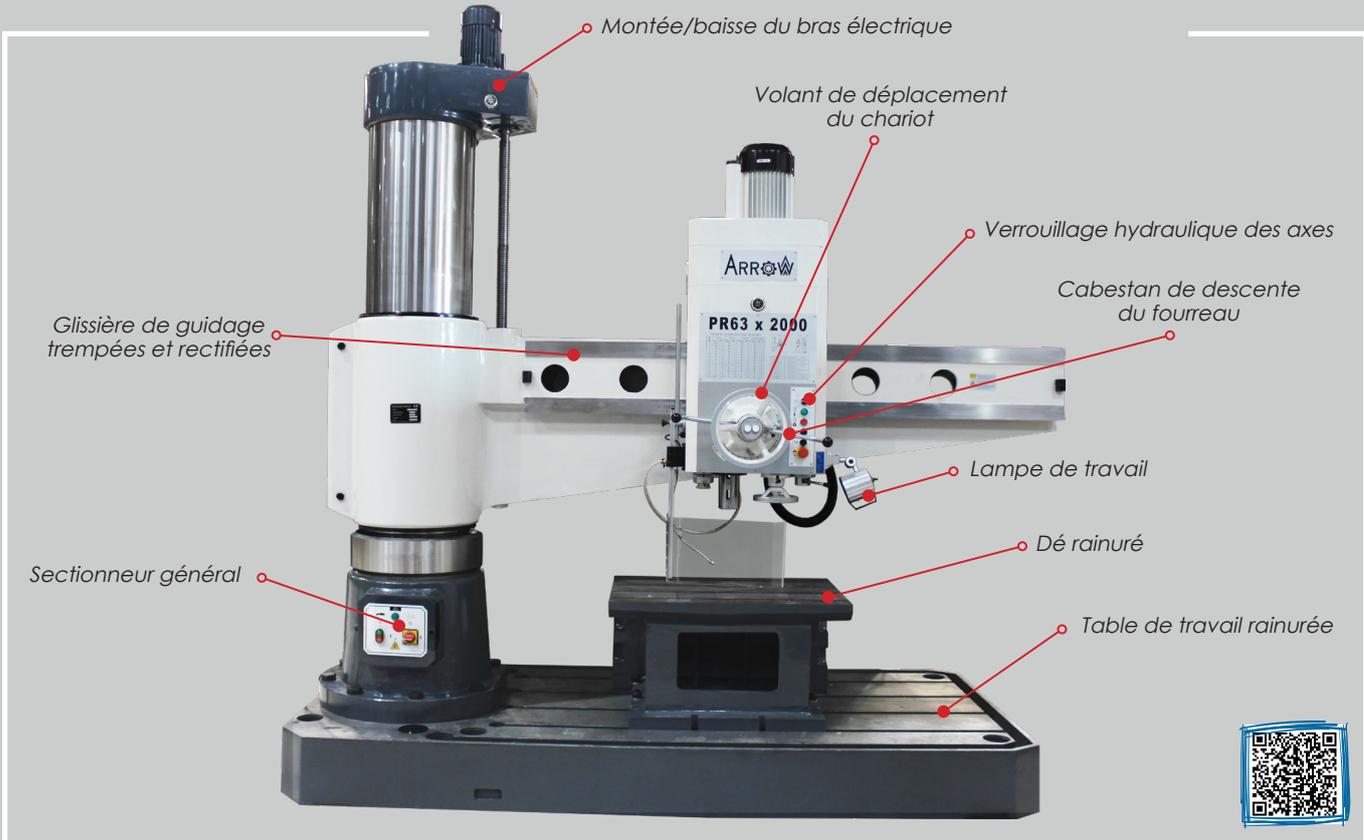




Machine de grosse capacité pour les opérations de perçage jusqu'à 63mm dans l'acier. Cette machine robuste est néanmoins très pratique d'utilisation avec le pupitre de commande centralisé et le verrouillage hydraulique simultané ou indépendant de la rotation et de la translation du chariot.



Volant de déplacement du chariot



Molette sélection vitesses d'avances



Vernier de profondeur de perçage



Crémaillère

## ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Dé rainuré
- Table rainurée de travail
- Montée/baisse du bras motorisé
- Pompe d'arrosage
- Verrouillage hydraulique des axes
- Lampe de travail basse tension
- Manuel d'utilisation
- Certificat de conformité CE

## ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de forets, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de forets + tarauds de M3 à M12

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cône de broche	CM5	Vitesses d'avances de travail (mm/tr)	0.04 à 3.2
Capacité de perçage acier (mm)	50	Moteur de broche (Kw/V-Hz)	4/400-50
Capacité de taraudage acier (mm)	M42	Spécification électrique	380V/50Hz/20A 3Ph+T
Course horizontale du chariot (mm)	1550	Dimensions de la table (mm)	2300 x 1240
Course verticale de la colonne (mm)	1200	Dimensions du dé (mm)	360 x 800 x 500
Course verticale de la broche (mm)	400	Rainures de la table (nb x larg. x écartement) (mm)	3 x 28 x 250
Distances broche/colonne (mm)	450 à 2050	Rainures du dé (nb x larg. x écartement) (mm)	3 x 22 x 150
Distances nez de broche/table (mm)	400 à 1600	Dimensions (LxIxh) (mm)	3080 x 1250 x 3400
Diamètre de la colonne (mm)	450	Poids (kg)	7145
Vitesses de rotation de broche (tr/min)	25 à 2000		